

Cadastro de diligência

Fornecedor
51.865.355/0001-84 - META INDUSTRIA DE MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA

Item
Grupo 1

Motivo

Em sede de Diligência, para complementação e ajuste da documentação enviada.

[Desfazer alterações](#) [Salvar](#)

Anexos da diligência

Anexos do fornecedor (Solicitado)

Mensagens

21/05/2026

Sr. Fornecedor META INDUSTRIA DE MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA, CNPJ 51.865.355/0001-84, uma nova diligência foi aberta para o item G1. 13:32

Sr. Fornecedor META INDUSTRIA DE MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA, CNPJ 51.865.355/0001-84, você foi convocado para enviar anexos para o item G1, em sede de diligência. Prazo para encerrar o envio: 18:00:00 do dia 21/05/2026. Justificativa: Em sede de Diligência, solicitamos o reenvio da proposta com a adequação do valor, referente ao item 8 do presente lote, para que o mesmo esteja dentro do estimado unitário informado no chat durante a sessão, qual seja, R\$ 719.5367. Além disso, envio da Declaração referente ao anexo V.. 13:38

Informamos que a Declaração solicitada, refere-se ao atendimento à Lei 7.258/2016. 13:39

Nova mensagem

[Enviar mensagem](#)

Análise/Conclusão

[Fechar](#) [Cancelar diligência](#) [Encerrar](#)

Selecção de fornecedores - Julgamento

Pregão Eletrônico N° 90007/2026 (SRP) (Lei 14.133/2021)

UASG 927919 - DEFENSORIA PÚBLICA DO EST DO RIO DE JANEIRO ?

Critério julgamento: Menor Preço / Maior Desconto Modo disputa: Aberto

Disputa **Julgamento** Habilitação Fase Recursal Adjudicação/Homologação



GRUPO 1 | 8 itens
Aguardando julgamento

Valor estimado (total) R\$ 484.431.5320



51.865.355/0001-84
ME/EPP

META INDUSTRIA DE MOBI...
SP

Valor ofertado (total) R\$ 412.002.1500
Valor negociado (total) -

Envio de anexos:
Encerrado
Diligência:
Em andamento



PROPOSTAS DOS ITENS ANEXOS CHAT **DILIGÊNCIAS**

Em sede de Diligência, para complementação e ajuste da documentação enviada.

Data inicio: 21/05/2026 13:32:22

Data encerramento: -

Situação: Em andamento



▼ Anexos da diligência

▲ Anexos do fornecedor

PROPOSTA READEQUADA 2.pdf

21/05/2026 14:15:13



ANEXO V .pdf

21/05/2026 14:22:04



▼ Mensagens

▼ Análise/Conclusão

Voltar

Cadastrar nova diligência



Acesso à Informação

MINISTÉRIO DA GESTÃO E DA INOVAÇÃO EM SERVIÇOS PÚBLICOS

GOVERNO FEDERAL
BRASIL
UNIÃO E RECONSTRUÇÃO



Meta Indústria de Mobiliário Corporativo Ltda
 Rua: Ten. Maestro Euclides da Cunha, 46
 Bairro da Saúde – Mogi Mirim – SP
 CEP: 13800-000
 TEL/FAX (19) 3806 5818 TEL (19) 3862 7511
 CNPJ: 51.865.355/0001-84
 I.E.: 456.258.559.116

ANEXO II

PROPOSTA

Licitação por Pregão Eletrônico nº 90007/26
A Realizar-se: 14/05/2026, às 11:00H
Processo nº E-20/001.006260/2025

Meta Industria de Mobiliário Corporativo Ltda

CNPJ nº 51.865.355/0001-84, IE: 456.258.559.119

Eduardo Gonçalves de Oliveira RG:13.936.879-6 CPF:714.125.908-25

Rua Tenente Maestro Euclides da Cunha nº 46 Bairro: da Saúde - Mogi Mirim/SP

Banco: Banco do Brasil 001 Agência: 3383-9 Conta Corrente: 27671-5

Telefone para contato: (19) 3806-5818 / 3862-7511

A firma ao lado mencionada propõe fornecer à **DPRJ**, pelos preços abaixo assinalados, obedecendo rigorosamente às condições estipuladas constantes do EDITAL

Cód Item	Qtde	Und	Descrição	Marca/ Modelo	R\$ Unit	R\$ total
01	25	Und	<p>ARMÁRIO ALTO FECHADO Dimensões estimadas com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos: 1.1.1. Armário alto fechado com 4 prateleiras internas - cor: ovo dimensões mínimas (l x a x p): 900 mm x 1600 mm x 490 mm 1.2. Tampo: 1.2.1. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 25 mm, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática</p>	MADU LINHA PAINEL	1.209,83	30.245,75

e resistência à tração superficial.

1.3. Corpo, Prateleiras e Portas Estrutura:

1.3.1. Corpo (fundo, laterais, base inferior), prateleiras e portas confeccionados em chapa de madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 18 mm, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.

1.4.

Acabamentos/Revestimento/Tampo, corpo, portas e prateleiras:

1.4.1. Todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão - BP em ambas as faces, resultando uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento.

1.5. Bordas/Tampo e portas:

1.5.1. Bordas com acabamento em fita de poli cloreto de vinil - PVC de 2 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.

1.6. Corpo e prateleiras:

1.6.1. bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2 mm em todo seu perímetro.

1.7. Portas Abertura:

1.7.1. Duas portas com dobradiças com abertura com um ângulo de 270°confeccionada em aço de alta resistência, sem mola, regulagem horizontal livre, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado a dobradiça, amortecimento Silent System, ou equivalente.

1.7.2. A dobradiça deve permitir a com recobrimento total da lateral, com acabamento niquelado.

1.7.3. Puxadores embutidos com abertura das portas através de cavidades laterais nas extremidades das portas (central próximo a fechadura ou da parte superior da porta até o centro da porta) e/ou embutidas na própria parte frontal das portas, sem a utilização de puxador frontal sobressaltado ou tipo "cava".

1.8. Prateleiras Regulagens:

1.8.1. Prateleiras com regulagens para

			<p>prateleiras a cada 64 mm, sendo uma fixa através do sistema de minifix e cavilhas, situada em torno do meio da altura do corpo do armário, para dar maior estabilidade ao móvel e as outras 04 prateleiras são reguláveis e apoiadas em pinos metálicos (exigidos na NBR 13961/2010), os quais são colocados em furos simétricos e equidistantes nas laterais do armário.</p> <p>1.9. Sistema de Travamento:</p> <p>1.9.1. O travamento das portas é efetuado por fechadura do tipo cremona, onde ao girarmos a chave no miolo da fechadura, duas hastes metálicas a base seja feita de aço de 50 mm, integrantes da fechadura giram simultaneamente e abraçam cada uma delas 01 pino metálico fixado sob o tampo e na base do armário respectivamente, além de uma barra metálica sair do miolo da fechadura e travar a outra porta.</p> <p>1.9.2. Deverão ser fornecidas 02 chaves escamoteáveis.</p> <p>1.10. Rodapé:</p> <p>1.10.1. Confeccionado em tubo retangular, em aço, com seção reta mínima 30~40x20 mm, abrangendo o perímetro da base do armário de modo a fornecer a maior estabilidade para o móvel, com tratamento prévio contra oxidação e acabamento com pintura por deposição eletrostática epóxi-pó, dotado de sapata reguladora de nível com rosca M6 em forma octogonal.</p> <p>1.11. Montagem:</p> <p>1.11.1. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>1.12. Componentes metálicos:</p> <p>1.12.1. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>1.13. Forma de fornecimento no ato da entrega em nosso (s) galpão (ões):</p> <p>1.13.1. Desmontado, embalagem primária em papelão e embalagem secundária (externa) em plástico.</p> <p>Garantia de 05 anos.</p>			
02	120	Und	<p>GAVETEIRO VOLANTE 3</p> <p>COMPARTIMENTOS</p> <p>2.1. Dimensões estimadas com</p>	MADU LINHA MEGASOFT	602,31	72.277,20

possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos.

2.1.1. Gaveteiro volante 3 gavetas - duas gavetas simples e um gavetão - cor: ovo dimensões mínimas (l x a x p): 460 mm x 700 mm x 450 mm

2.2. Tampo Estrutura:

2.2.1. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 25 mm, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.

2.3. Corpo:

2.3.1. Corpo (fundo, laterais e base inferior), confeccionado em chapa de madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 18 mm, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial;

2.4.

acabamentos/Revestimento/Tampo, Corpo:

2.4.1. Todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resultando uma chapa única e acabada.

2.5. Bordas/Tampo:

2.5.1. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,0 mm em todo seu perímetro.

2.6. Corpo:

2.6.1. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 1,0 mm em todo seu perímetro.

2.7. Rodízio:

2.7.1. Deve conter 4 rodízios fixados na base inferior com duplo giro, injetado em poliamida com carga de fibra de vidro, resistente ao peso próprio do gaveteiro e a carga adicional compatível, presos ao gaveteiro através de parafusos autoatarraxantes.

2.8. Gavetas/Frente:

2.8.1. Frente da gaveta em MDP, com espessura mínima de 18 mm, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão.

2.8.2. Acabamento encabeçada com fita de PVC ou poliesfeno de superfície visível texturizada, com mínimo de 2,0 mm

			<p>de espessura, com alta resistência a impactos.</p> <p>2.9. Corpo:</p> <p>2.9.1. Corpo (fundo, laterais e base inferior) da gaveta confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com espessura mínima de 0,60 mm, dobrada e soldada através de eletrofusão, corrediça das gavetas com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço.</p> <p>2.10. Abertura:</p> <p>2.10.1. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente com aba de acabamento sobre as laterais da gaveta e/ou embutidas na própria parte frontal tipo "cava".</p> <p>2.11. Sistema de Travamento:</p> <p>2.11.1. Sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas através de haste de alumínio resistente a tração com fechadura localizada na frente com sistema escamoteável.</p> <p>2.12. Forma de fornecimento no ato da entrega em nosso (s) galpão (ões):</p> <p>2.12.1. Desmontado, embalagem primária em papelão e embalagem secundária (externa) em plástico.</p> <p>Garantia de 05 anos.</p>			
03	130	Und	<p>MESA DE TRABALHO 1,00 M</p> <p>3.1. Dimensões estimadas com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos:</p> <p>3.1.1. Mesa retangular - estrutura metálica, passa cabos e calha para passagem de fiação - cor: ovo dimensões mínimas (l x a x p): 1000 x 740 mm x 600 mm</p> <p>3.2. Tampo:</p> <p>3.2.1. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 25 mm, em eucalipto e pinus, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.</p> <p>3.2.2. Com 2 aberturas redondas com diâmetro mínimo de 60mm semitampadas faceando a saia em ambas extremidades para passagem de cabo, tampas em polipropileno.</p> <p>3.3. Saia:</p> <p>3.3.1. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 18 mm, em eucalipto e pinus, densidade mínima de</p>	MADU LINHA SOLUTIONS	671,44	87.287,20

600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.

3.4. Acabamento/Revestimento/Tampo e Saias:

3.4.1. Todo revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resultando uma chapa única e acabada antirreflexo e resistente à abrasão e impacto.

3.5. Bordas/Tampo:

3.5.1. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.

3.6. Saias:

3.6.1. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,0 mm em todo seu perímetro.

3.7. Estrutura:

3.7.1. Pés metálicos em formato "1" com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa.

3.7.2. Com base, coluna e travessa superior, sendo a coluna vazada para permitir a passagem de fiação entre o piso e as calhas composto por base em chapa de aço estampada, de modo dispensar o uso de ponteiras.

3.7.3. Medidas mínimas dos pés: 550 mm comprimento, 60 mm de largura, 28 mm de altura, 2,0 mm de espessura, com duas chapas soldadas na face inferior, espessura 3.0 mm, com rebite 5/16 para receber sapatas com diâmetro de 50 mm, abertura para passagem de cabos possibilitando a passagem dos mesmos do piso até a superfície superior do tampo, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1,06 mm de espessura, com largura de no mínimo 165 mm, com tampa para fechamento para acesso ao cabeamento, e no lado externo da coluna com tampa fixada sob encaixe, com 3 saídas independentes para fiação e travessa superior em chapa de aço 14 de espessura.

3.7.4. Compassa cabos em polipropileno injetado com diâmetro central de Ø 70mm, composto para tampa externa superior em formato oblongo com quatro saídas

			<p>3.7.5. Guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores para a acomodação do cabeamento.</p> <p>3.8. Montagem:</p> <p>3.8.1. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica.</p> <p>3.9. Nivelamento:</p> <p>3.9.1. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.</p> <p>3.10. Calha:</p> <p>3.10.1. Em chapa de aço fino frio #20 com 0.9mm de espessura, dobrada em formato "J», com duto para passagem de cabos dotada de aberturas estampadas na qual podem ser instaladas quatro tomadas elétricas, e conectores para rede e telefonia, sob o tampo no painel frontal através de parafuso autoatarraxante, pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima 40 microns.</p> <p>3.10.2. Sistema de fixação dos pés feita através de bucha e parafuso com rosca facilitando a montagem e desmontagem.</p> <p>3.11. Pintura:</p> <p>3.11.1. Eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns.</p> <p>3.12. Forma de fornecimento no ato da entrega em nosso (s) galpão (ões):</p> <p>3.12.1. Desmontado, embalagem primária em papelão e embalagem secundária (externa) em plástico.</p> <p>GARANTIA 05 ANOS</p>			
04	190	Und	<p>MESA DE TRABALHO 1,20 M</p> <p>4.1. Dimensões estimadas com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos:</p> <p>4.1.1. Mesa retangular - estrutura metálica, - cor ovo dimensões mínimas (l x a x p): 1200 x 740 mm x 600 mm</p> <p>4.2. Tampo:</p> <p>4.2.1. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 25 mm, em eucalipto e pinus, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.</p> <p>4.2.2. Com 2 aberturas redondas com diâmetro mínimo de 60mm semitampadas faceando a saia em ambas extremidades para passagem de cabo, tampas em polipropileno.</p> <p>4.3. Saia:</p> <p>4.3.1. Confeccionado em chapa de</p>	MADU LINHA SOLUTIONS	708,54	134.622,60

madeira aglomerada (MDP) com na espessura mínima de 18 mm, em eucalipto e pinus, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.

4.4. Acabamento/Revestimento/Tampo e Saias:

4.4.1. Todo revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resultando uma chapa única e acabada antirreflexo e resistente à abrasão e impacto.

4.5. Bordas/Tampo:

4.5.1. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.

4.6. Saias:

4.6.1. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,0 mm em todo seu perímetro.

4.7. Estrutura:

4.7.1. Pés metálicos em formato "1" com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa.

4.7.2. Com base, coluna e travessa superior, sendo a coluna vazada para permitir a passagem de fiação entre o piso e as calhas composto por base em chapa de aço estampada, de modo dispensar o uso de ponteiras.

4.7.3. Medidas mínimas dos pés: 550 mm comprimento, 60 mm de largura, 28 mm de altura, 2,0 mm de espessura, com duas chapas soldadas na face inferior, espessura 3.0 mm, com rebite 5/16 para receber sapatas com diâmetro de 50 mm, abertura para

passagem de cabos possibilitando a passagem dos mesmos do piso até a superfície superior do tampo, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1,06 mm de espessura, com largura de no mínimo 165 mm, com tampa para fechamento para acesso ao cabeamento, e no lado externo da coluna com tampa fixada sob encaixe, com 3 saídas independentes para fiação e travessa superior em chapa de aço 14 de espessura.

4.7.4. Compassa cabos em polipropileno injetado com diâmetro central de Ø 70mm,

ambas as faces, resultando uma chapa única e acabada antirreflexo e resistente à abrasão e impacto.

5.4. **Bordas:**

5.4.1. Tampo: bordas com acabamento em fita de PVC de 03 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.

5.5. **Estrutura:**

5.5.1. Mesa é constituída em tubos e perfis de aço SAE 1020, sendo que seus pés são fabricados em chapa de aço SAE 1020 de 1,50 mm de espessura, conformada em formato piramidal por processo de estampagem em prensa hidráulica, medindo 680 mm de abertura útil de apoio ao chão.

5.6. **Colunas:**

5.6.1. Sustentação vertical são fabricadas em tubo de aço SAE de formato hexagonal medindo 36 x 96 mm, com espessura de 1,50 mm, fixadas aos pés por meio de parafusos métricos com sextavado interno M8 x 30.

5.6.2. Ponteiras de acabamento na parte superior da coluna, acompanhando o formato do tubo, fixadas por parafusos e injetadas em polietileno.

5.7. **Travessa de União:**

5.7.1. Os pés confeccionados em tubo de aço SAE 1020 de 40 x 40 mm, com espessura de 1,50 mm, encaixada aos pés e fixada a eles através de parafusos métricos com sextavado interno M8 x 70. Ponteiras de acabamento injetadas em polietileno.

5.8. **Mecanismos do sistema rebatível:**

5.8.1. Confeccionado em aço SAE 1020, fixados em cada uma das 2 travessas de fixação do tampo, acionados por mola de aço helicoidal e puxador de acionamento em tubo de aço SAE 1020 de diâmetro 16 mm com revestimento em espuma de poliuretano.

5.8.2. Barra estabilizadora dos mecanismos de rebatimento em tubo de aço SAE 1020 medindo 20 x 20mm.

5.9. **Travessas de fixação do tampo:**

5.9.1. Em chapa de aço SAE 1020 dobrada, com espessura de 2,65 mm, com 2 suportes para 4 parafusos em cada travessa, fixadas à barra estabilizadora dos mecanismos através de parafusos métricos com sextavado interno de M8 x

			<p>25.</p> <p>5.10. Rodízios:</p> <p>5.10.1. Com freio e duplo giro, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com modificador de impacto.</p> <p>5.10.2. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm, e rodas com diâmetro de 60mm.</p> <p>5.10.3. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.</p> <p>5.10.4. Banda de rodagem macia (PU) com cores diferentes no centro e na banda de rodagem, indicado para pisos duros, estabelecidos na norma ABNT 14049/98, com rodas revestidas com material resiliente (poliuretano), (tipo W estabelecido na norma 13962/2006).</p> <p>5.11. Forma de fornecimento no ato da entrega em nosso (s) galpão (ões):</p> <p>5.11.1. Desmontado, embalagem primária em papelão e embalagem secundária (externa) em plástico.</p> <p>GARANTIA 05 ANOS</p>			
06	10	Und	<p>MESA DE REFEITÓRIO PARA 4 LUGARES</p> <p>6.1. Dimensões Estimadas com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos:</p> <p>6.1.1. Mesa de refeitório com 4 lugares - cor: ovo ou amadeirado dimensões mínimas (l x a x p): 1400 mm x 720 mm x 800 mm</p> <p>6.2. Tampo:</p> <p>6.2.1. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada - (MDP) com na espessura mínima de 25 mm, em eucalipto e pinus, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.</p> <p>6.3. Acabamento/Revestimento/Tampo</p> <p>6.3.1. Revestido com laminado melamínico 0,3 mm de baixa pressão em ambas as faces, resultando uma chapa única e acabada anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto.</p> <p>6.4. Bordas:</p> <p>6.4.1. Com acabamento em fita de PVC de 03 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p>6.5. Estrutura:</p> <p>6.5.1. Com pés metálicos redondo,</p>	MADU LINHA REFEITORIO	960,29	9.602,90

			<p>colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das colunas feita através de tubo 50x30 com parede de 0.9mm.</p> <p>6.5.2. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda.</p> <p>6.5.3. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento.</p> <p>6.5.4. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 50x30 com parede de 0,9 mm, com suporte de fixação de tampo em chapa de aço carbono de 1,2 mm, unidas entre si através de solda.</p> <p>6.5.5. Colunas com sapatas injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento.</p> <p>6.5.6. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12 zincado com encaixe para chave philips.</p> <p>6.5.7. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos autoatarrachantes 4,8x13mm diretamente no tampo.</p> <p>6.6. Pintura:</p> <p>6.6.1. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p> <p>6.7. Forma de fornecimento no ato da entrega em nosso (s) galpão (ões):</p> <p>6.7.1. Desmontado, embalagem primária em papelão e embalagem secundária (externa) em plástico.</p>			
07	10	Und	<p>MESA DE REFEITÓRIO PARA 6 LUGARES</p> <p>7.1. Dimensões Estimadas com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos:</p> <p>7.1.1. Mesa de refeitório com 6 lugares - cor: ovo ou amadeirado dimensões mínimas (l x a x p): 2000 mm x 720 mm x</p>	MADU LINHA REFEITORIO	1.258,69	12.586,90

800 mm

7.2. Tampo:

7.2.1. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada - (MDP) com na espessura mínima de 25 mm, em eucalipto e pinus, densidade mínima de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial.

7.3. Acabamento/Revestimento/Tampo:

7.3.1. Revestido com laminado melamínico 0,3 mm de baixa pressão em ambas as faces, resultando uma chapa única e acabada anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto.

7.4. Bordas:

7.4.1. Com acabamento em fita de PVC de 03 mm de espessura mínima, com bordas arredondadas, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.

7.5. Estrutura:

7.5.1. Com pés metálicos redondo, colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das colunas feita através de tubo 50x30 com parede de 0.9mm. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda.

7.5.2. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento.

7.5.3. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 50x30 com parede de 0,9 mm, com suporte de fixação de tampo em chapa de aço carbono de 1,2 mm, unidas entre si através de solda.

7.5.4. Colunas com sapatas injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento.

7.5.5. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12 zincado com encaixe para chave philips.

7.5.6. Para fixação do tampo, utilizam-se parafusos autoatarrachantes 4,8x13mm diretamente no tampo.

7.6. Pintura:

7.6.1. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso à base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua

			<p>recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p> <p>7.7. Forma de fornecimento no ato da entrega em nosso (s) galpão (ões):</p> <p>7.7.1. Desmontado, embalagem primária em papelão e embalagem secundária (externa) em plástico.</p>			
08	20	Und	<p>MESA REDONDA 1,20M</p> <p>8.1. Dimensões estimadas com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos:</p> <p>8.1.1. Mesa redonda - cor: ovo - dimensões mínimas (l x a x p): 1200 x 740 mm x 25 mm</p> <p>a) Material: Madeira</p> <p>b) Tipo Madeira: Aglomerado</p> <p>c) Acabamento Superficial: Laminado Melamínico</p> <p>d) Diâmetro: 120 CM</p> <p>e) Altura: 74 CM</p> <p>f) Espessura Tampo: 25 MM</p> <p>g) Cor Tampo: Ovo</p> <p>h) Características Adicionais: Borda Pvc</p> <p>8.1.2. Tampo redondo em MDP, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo.</p> <p>8.1.3. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>8.1.4. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem</p>	MADU LINHA SOLUTIONS	719,53	14.390,60

		<p>- decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.</p> <p>8.1.5. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>8.2. Forma de fornecimento no ato da entrega em nosso (s) galpão (ões):</p> <p>8.2.1. Desmontado, embalagem primária em papelão e embalagem secundária (externa) em plástico.</p>		
			Total Geral	R\$ 407.976,95

Validade da proposta: 60 (sessenta) dias úteis

Prazo de pagamento: 30 (trinta) dias

Prazo de entrega: 30 (trinta) dias

Endereço e-mail: vendas@madumoveis.com.br; licitacao@madumoveis.com.br

Obs.: No preço cotado já estão incluídas eventuais vantagens e/ ou abatimentos, impostos, taxas e encargos sociais, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais e comerciais, assim como despesas com transpor tese deslocamentos e outras quaisquer que incidam sobre a contratação.

Declaramos inteira submissão ao presente termo e legislação vigente.

Mogi Mirim/SP, 21 de maio de 2026.

Eduardo Gonçalves de Oliveira

RG:13.936.879-6

CPF:714.125.908-25



Meta Indústria de Mobiliário Corporativo Ltda

Rua: Ten. Maestro Euclides da Cunha, 46

Bairro da Saúde – Mogi Mirim – SP

CEP: 13800-000

TEL/FAX (19) 3806 5818 TEL (19) 3862 7511

CNPJ: 51.865.355/0001-84

I.E.: 456.258.559.116

ANEXO V

DECLARAÇÃO EM ATENDIMENTO À LEI 7.258/2016

DECLARO, sob as penas da Lei, em atendimento ao Edital do Pregão Eletrônico nº 90007/26, na Av. Marechal Câmara, 314 – 3º andar – Centro, Rio de Janeiro – RJ, que a firma META INDÚSTRIA DE MOBILIÁRIO CORPORATIVO LTDA – CNPJ nº 51.865.355/0001-84, com sede na Rua Tenente Maestro Euclides da Cunha, 46, Mogi Mirim – SP, por mim representada, atende ao disposto na Lei 7.258/2016, apresentando um efetivo de 7 (sete) empregados, estando dispensada do cumprimento de cotas para pessoas com deficiência, por não atingir o limite mínimo de 100 (cem) empregados previsto no Art. 93 da Lei Federal nº 8.213/1991.

Mogi Mirim, 21 de maio de 2.026.

META INDUSTRIA DE
MOBILIARIO
CORPORATIVO
LTDA:51865355000184

Assinado de forma digital por
META INDUSTRIA DE
MOBILIARIO CORPORATIVO
LTDA:51865355000184
Dados: 2026.05.21 14:21:44
-03'00'

Eduardo Gonçalves de Oliveira

RG:13.936.879-6

CPF:714.125.908-25